

Die Nominierten für den FRUIT LOGISTICA Innovation Award 2019

Автор(и): Растителна защита
Дата: 07.02.2019 Брой: 2/2019



Bereits zum wiederholten Mal findet die internationale Messe FRUIT LOGISTICA 2019 in der deutschen Hauptstadt statt, die sich als weltweit führende Fachmesse für Innovationen im Obst- und Gemüsebereich etabliert hat. Die diesjährige Ausgabe der Messe lenkt die Aufmerksamkeit erneut auf den FLIA (Fruit Logistica Innovation Award). In den letzten Jahren hat sich der Berliner Preis zum prestigeträchtigsten Innovationspreis der internationalen Frischwarenindustrie entwickelt. Diese Auszeichnung garantiert die Präsentation von Produkten, Dienstleistungen und technischen Lösungen, die dem globalen Obst- und Gemüsehandel von der Produktion bis zum Verkaufspunkt neue Impulse verleihen.

Mehr als 77.000 Einkäufer, Gäste und Besucher aus über 130 Ländern können am 6. und 7. Februar 2019 über die Innovationen des Jahres abstimmen. Die zehn Nominierten werden in den Messehallen Nr. 20 und 21 präsentiert.

Am 8. Februar 2019 um 14:30 Uhr werden die Gewinner bekannt gegeben. Der FLIA wird 2019 zum 14. Mal an die Preisträger verliehen.

Eine Expertenjury, bestehend aus Mitgliedern aller Ebenen der Frischobstproduktion, hat aus über 70 eingereichten Bewerbungen folgende 10 Teilnehmer nominiert:

„Avocado Pitter 300-AVC“, Italien

Eine Maschine zur einfachen Entfernung des Avocadokerns. Die Maschine kann etwa 300 Avocados pro Minute verarbeiten, sie in zwei Hälften teilen und den Kern entfernen. Die birnenförmigen Früchte werden senkrecht in einen speziellen Halter positioniert und von oben nach unten geschnitten, ohne den Kern in zwei Teile zu spalten.

Bislang wurde die Entfernung des Avocadokerns in Verarbeitungsbetrieben weltweit manuell durchgeführt.

„DCM Viscotec® Blue“, De Ceuster Meststoffen - DCM, Belgien

Ein hochkonzentrierter, wasserlöslicher und einfach anzuwendender Mineraldünger in Gelform, der für den Einsatz im ökologischen Landbau und Gartenbau bestimmt ist. Der hohe Stickstoffgehalt von 9 % N in Kombination mit 5 % Kalium hat eine biostimulierende Wirkung. Die enthaltenen Aminosäuren aktivieren das Wurzelsystem. Sie sorgen für eine deutlich vergrößerte Wurzeloberfläche, eine verbesserte Nährstoffaufnahme und damit für ein schnelles Pflanzenwachstum. Der Gel-Dünger gilt als sehr rein und ist für den Einsatz im ökologischen Landbau zugelassen.

„Die Birne Fred®“, VariCom, Schweiz

Die neue Birnensorte „Fred“ ist das Ergebnis langjähriger Forschung (fast 18 Jahre) von Spezialisten aus der Schweiz und ganz Europa. Die Sorte ist als CH201 registriert, die unter der Marke FRED® vermarktet wird.

Sie ist resistent gegen Feuerbrand.

Die Vorteile dieser Birne sind ihre lange Lagerfähigkeit in Kühlräumen und ihre beträchtliche Haltbarkeit während des Transports.

Die Frucht zeichnet sich durch eine frische Textur und angenehme Süße aus. Die Birnen sind saftig, schmackhaft und haben festes, dennoch knackiges Fruchtfleisch.

„Modula“, Roter, Italien

Eine elektronische Sämaschine, die die Kontrolle und Anpassung der Saatgut-Aussaatabstände je nach Kulturpflanze ermöglicht. Die Flexibilität bei den Saatintervallen und die Anpassung an verschiedene Kulturen ist außergewöhnlich.

„Oriental Red® - Red Kiwifruit“, Jingold, Italien

Die Kiwi, bekannt als kleine Vitaminbombe aufgrund ihres hohen Gehalts an Mineralsalzen und Vitaminen, hält zunehmend Einzug in den täglichen Obstkonsum der Europäer.

Die rote Kiwi Dong-Hong hat einzigartige Eigenschaften, die sie von der bekannten Hayward-Kiwi unterscheiden. Die Frucht der roten Kiwi ist winterhart und hält oft Temperaturen bis zu –30 °C stand. Der Ertrag ist in der Regel üppig und besteht aus süßen Früchten mit honigartigem Geschmack und Aroma und einer glatten Schale, die ebenfalls verzehrt werden kann.

„PerfoTecO2Control“, PerfoTec, Niederlande

Die Verpackungsmaschine aus den Niederlanden schafft in jeder Verpackung des jeweiligen Obst- oder Gemüseprodukts ein spezielles Schutzsystem. Das optimale Gemisch aus Kohlendioxid, Sauerstoff und Stickstoff, das beim Verpackungsprozess verwendet wird, gewährleistet eine deutlich verlängerte Haltbarkeit von Obst und Gemüse.

„Redlander“, Bejo, Niederlande

Eine rote Hybridzwiebel mit hoher Resistenz gegen Falschen Mehltau. Sie ist saftig und frisch, mit guter Knollenqualität und einer hellroten Farbe. Sie gilt als besonders widerstandsfähig gegen Krankheiten während der Lagerung.

„Slide Valeriana Eco“, Hortech, Italien

Ein elektrisch betriebener Erntevorsatz zum Sammeln von Salat. Die Ausstattung der Maschine mit dreiphasigen bürstenlosen Asynchronmotoren, 48V-Batterien mit einer Kapazität von 450 Amperestunden und einem eingebauten Ladegerät mit einer Ladekapazität von bis zu 16 Stunden gewährleistet eine volle Nutzungskapazität.

„Softripe® Ripening Technology“, Frigotec, Deutschland

Eine vollautomatische Nachreifetechnologie für Bananen und andere tropische Früchte, bei der sie homogen, also „natürlich“ nachreifen. In speziellen Reifekammern wird das verwendete Ethylen sowie die Lufttemperatur, der Sauerstoff- und Kohlendioxidgehalt reguliert. Dies gewährleistet eine schnellere Reifung, eine längere Haltbarkeit und eine optimierte Säure-Zucker-Balance, die den Geschmack beeinflusst. Auf Wunsch können dem Verbraucher unterschiedliche Reifegrade angeboten werden.

„Top-Sealable Compostable, Recyclable Strawberry Punnet“, CKF, Kanada

Eine verschließbare, kompostierbare und recycelbare Verpackung für Erdbeeren, erhältlich in zwei Varianten – 350 und 400 Gramm Erdbeeren. Die Verpackung enthält eine minimale Menge an Kunststoff, bietet hohen Schutz, gute Produktsichtbarkeit und ermöglicht eine längere Haltbarkeit.